

Sistema de control de inventarios

VeriFID
data collection & id experts

Sistema de Control de Inventarios

Este sistema tiene como objetivo garantizar el suministro correcto y continuo de los productos para asegurar la disponibilidad en los almacenes, logrando así una mejora en la calidad de servicio a los diferentes departamentos dentro de la empresa y a sus clientes.

Todavía es común encontrar empresas que manejan sus almacenes mediante el uso de registros llenados a mano o archivos Excel sin un software que respalde la información. Esto resulta en grandes posibilidades de que la información registrada y la real no sean la misma. Para lograr un inventario confiable es necesario llevar el registro correcto de cada producto que entra al almacén, etiquetarlo y colocarlo en el lugar correspondiente. Así como capturar cuando este salga y registrar la baja en el inventario.

Este sistema provee de información para las planificaciones de abastecimiento de forma eficaz y brindando reportes detallados en tiempo real.

Se puede tener el control de diversos almacenes:

- Consumibles
- Materia prima
- Producto terminado

El Sistema de Control de Inventarios consta de 2 aplicaciones:



BackOffice.

Permite la carga de información, generar entradas y salidas desde una computadora, reportes detallados.



Aplicación Móvil.

Permite generar entradas o salidas de un almacén desde una terminal móvil.

Beneficios



Controlar las entradas y salidas de los productos en los diferentes almacenes.



Permitir el traspaso de productos entre almacenes.



Bitácora de entradas y salidas de mercancías, así como persona que realizó la actividad.



Reportes en tiempo real de existencias y movimientos entre almacenes



Fácil localización de los materiales dentro del almacén

Funciones

— Sistema independiente.

La aplicación vive en la impresora por tal motivo no es necesario una computadora, o tener más dispositivos para que realice su función.

— Entradas, salidas y traspaso entre almacenes.

Son los flujos principales en los que están involucrados los materiales o productos.

— Multi almacén, multi estantes, multi ubicación.

El sistema permitirá manipular diversos almacenes, los cuales tendrán sus respectivas ubicaciones.

— Seguridad.

El sistema estará gestionado por medio de un usuario y contraseña, por medio de las cuales el sistema permitirá o negará las distintas acciones sobre la información del sistema.

— Inventarios periódicos.

El sistema permitirá realizar conteos periódicos para la verificación de las existencias físicas contra las de sistema.

— Trazabilidad.

El sistema registra en bitácora todos los movimientos en inventario indicando la persona y fecha que realiza la operación.

— Manejo de stock y notificaciones al usuario.

Se tiene un stock máximo y mínimo por cada producto, además de enviar una notificación al usuario al llegar a niveles mínimos.

— Órdenes de salida y órdenes de compra.

El sistema es capaz de manejar las órdenes de salida y compra de cada producto. Estos pueden ser generados por medio del sistema o importados desde algún archivo diseñado para esta actividad.

— Impresión de etiqueta de producto.

Permite imprimir la etiqueta con el código del producto para identificarlo.

— Reportes.

Se tiene cuatro tipos de reportes disponibles por el sistema

— *Reporte entradas.* Muestra la información de las entradas en los diferentes almacenes.

— *Reporte de salidas.* Muestra la información de salidas de materiales en los diferentes almacenes.

— *Reporte de inventario.* Muestra las existencias de materiales por almacén y ubicación

— *Reporte de movimientos (Bitácora).* Listados de movimientos de materiales en los diferentes almacenes.

Ventajas



Notificaciones de stock mínimo



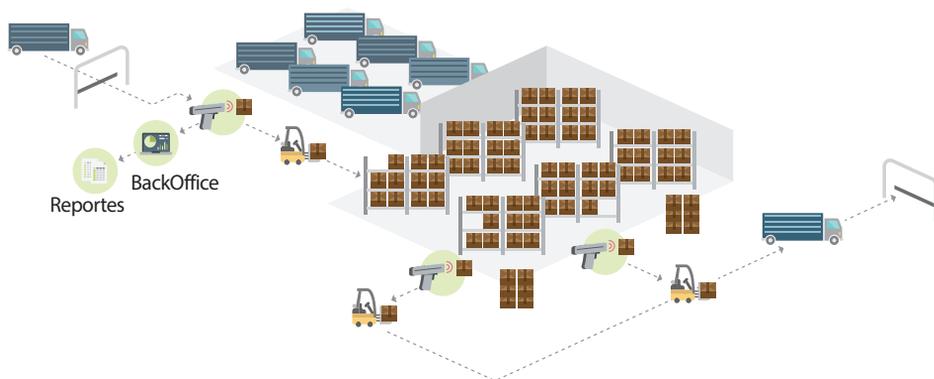
Elevar el nivel de servicio a otras áreas y con tu cliente



Evitar el desabasto de material



Rotación de Inventario



Contacto

Teléfonos de contacto

Corporativo Querétaro
+52 (442) 161 0186
ventas@verifid.net
Oficina San Luis Potosí
+52 (444) 824 7987

Atención a Clientes

atencionaclientes@verifid.net

Oficina Querétaro (corporativo)

Prolongación Av. Tecnológico
Norte #801 Fracc. San Pablo
Querétaro, Qro. México
C.P. 76130

Oficina San Luis Potosí

Oficina 205 del nivel 1 del Edificio
Alfa WTC Industrial Av. Central 104
Parque Logístico eje 140
Zona Industrial, C.P. 78395,
San Luis Potosí